

FİRMA	İLGİLİ KİŞİ	İLETİŞİM	BÖLGE
-------	-------------	----------	-------

TEZGAH MODELİ	TEZGAH KONTROL SİSTEMİ <input type="checkbox"/> CNC <input type="checkbox"/> Manuel	TEZGAH GÜCÜ kW	KULLANIM DEVRİ RPM Sabit: <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> H
---------------	--	-------------------	--

TAŞLAMA TİPİ <input type="checkbox"/> Delik <input type="checkbox"/> Silindirik <input type="checkbox"/> Satıh <input type="checkbox"/> Puntasız <input type="checkbox"/> Dişli <input type="checkbox"/> Bileme	OPERASYON <input type="checkbox"/> Basarak <input type="checkbox"/> Gezerek <input type="checkbox"/> Geçişli
--	---

TAŞ TİPİ	BOYUTLAR	RAKİP SPEC.	FİYAT	KULLANIM ADEDİ
----------	----------	-------------	-------	----------------

BİLEME ELMASI	BİLEME PASOSU	ŞAFT TİPİ	BİLEME SIKLIĞI
---------------	---------------	-----------	----------------

BİLEME NEDENİ	SOĞUTMA SIVISI (Konsantrasyon: %)
---------------	---------------------------------------

TAŞLANACAK PARÇA	EBATLAR	MALZEME	SERTLİK
------------------	---------	---------	---------

TOPLAM PASO	PASO DAĞILIMI	YÜZEY PÜRÜZLÜĞÜ
-------------	---------------	-----------------